

Termolaminación 3D con Lamiecco





Metas

Este manual presenta, de forma sencilla y didáctica, todos los procedimientos para la correcta instalación del Revestimiento LAMIECCO en termolaminadoras 3D.

En caso de duda, contáctenos a través del sitio web: www.lamiecco.com.br/contacto



Proceso de Termolaminación. Recubrimiento limpio, rápido y económico.

Las prensas termolaminadoras 3D se utilizan para la aplicación de Revestimientos Ecológicos Lamiecco en los más variados segmentos de la industria - muebles, puertas, piezas y materiales en MDF y más - brindando un proceso de recubrimiento rápido, limpio, uniforme dentro de un concepto ecológicamente correcto.

A continuación puede consultar una lista de productos y segmentos industriales donde se puede utilizar nuestro proceso de revestimiento.

Muebles:

Objetos de decoración;

Muebles para niños;

Puertas de paso:

Mobiliario de oficina, informática y telemarketing;

Stands para ferias comerciales;

Mobiliario para restaurantes y cafeterías;

Exhibiciones comerciales;

Mobiliario para punto de venta;

Prestación de servicios:

Mobiliario escolar:

Renovación de gabinetes;

Instrumentos musicales:

Revestimientos y tabiques;

Industria de trofeos.



Termolaminación 3D con Lamiecco



APLICACIÓN

PASO A PASO



Aplicar una mano de cola, monocomponente o bicomponente, con pistola, dejar secar, esta primera aplicación es para cerrar el poro de la madera, luego aplicar una segunda mano de cola en toda su longitud y reforzar los relieves y cantos.





Limpiar la pieza eliminando las impurezas de la superficie para evitar imperfecciones en la aplicación con aire comprimido con un trapo o a mano, para mejorar la calidad también se puede usar lija 220 o mayor para eliminar los extremos de cola por donde sube la fibra MDF y nuevamente soplar bien con aire comprimido para quitar las partículas del lijado.



COLOCACIÓN EN LA MÁQUINA

Después de que se haya secado la cola, se debe colocar la pieza en la máquina encima de calzas de madera con dimensiones de 0.5 a 1 cm más pequeñas de cada lado para hacer el 3D, estas calzas deben ser de MDF crudo, si no, deben ser perforados con agujeros de hasta 8mm, cuantos más mejor, para facilitar la entrada de aire. Distancia entre piezas recomendada (el doble del espesor de una de las piezas más el calzo). Cuña recomendada de 15 o 18 mm.



Termolaminación 3D con Lamiecco



APLICACIÓN

PASO A PASO



- Utilice ambas manos para tirar del LAMIECCO sobre las partes
- Después de colocar el LAMIECCO, compruebe que alguna parte no salió de la cuña.
- Comprobar que el LAMIECCO se cierra en el marco completamente, evitando pérdidas de vacío en el moldeado.





La falta de calor aplicado a la pieza o la pérdida de vacío en el moldeado pueden provocar fallos en los laterales o en algún detalle de la pieza. En este caso, utilice una pistola de aire caliente para terminar el acabado, teniendo cuidado de no perforar el revestimiento de LAMIECCO. Para realizar este procedimiento, ponga la máquina en modo manual con la bomba de vacío encendida y la válvula de vacío activada.





Comprueba que todas las piezas estén bien moldeadas y sácalas de la prensa con ayuda de un cuchillo, y corta con cuidado la capa de LAMIECCO que queda entre una pieza y otra.



Termolaminación 3D con Lamiecco



APLICACIÓN

PASO A PASO



- Para acabar las piezas y eliminar el exceso de revestimiento LAMIECCO, usa un cuchillo de ala ancha acostado, recorta y haz el corte al ras con la pieza.
- Las esquinas deben revisarse antes de cortar, en caso de que necesiten reparación Use la pistola de aire caliente a temperatura media para eliminar la falla.

CÓMO ENCONTRAR EL MOMENTO ADECUADO PARA CADA PATRÓN DE COLOR LAMIECCO

- 1- Poner la máquina en modo manual
- 2- Colocar las piezas en la máquina
- 3- Colocar el recubrimiento Lamiecco y cerrar la máguina
- 4- Enciende la bomba de vacío
- 5- Encender la calefacción y empezar a cronometrar. Mire dentro de la máquina y espere a que el forro se caliente y se estire.
- 6- Encienda la válvula de vacío, déjela por 25 segundos y apague la máquina. Nota: El tiempo entre el encendido de la calefacción y la apertura de la válvula de vacío es el tiempo que debe programarse en modo automático, para continuar con el proceso de producción.

NOTA IMPORTANTE PARA LA GARANTÍA DE PEGADO Y ACABADO

- Todas las piezas deben tener libre paso de aire en su interior, por ejemplo: Las puertas de paso no pueden tener capas de cola a lo largo de todo el interior de la puerta (en las caras)
- Los muebles no pueden tener un acabado de melamina (BP) en el lado opuesto del lado que se recubrirá con Lamiecco

Use revestimiento Lamiecco en la bobina. No recomendamos la aplicación de láminas con adhesivo Dispersión de PU en termolaminadora 3D.

Termolaminación 3D con Lamiecco



LIMPIEZA

Y CONSERVACIÓN DE LAMIECCO



Para la eliminación de residuos de adhesivos resultantes de la instalación, grasa y manchas de grasa, se recomienda el uso de alcohol.



Para la limpieza diaria utilice productos de limpieza multiuso doméstico, evitando productos abrasivos



Para manchas más resistentes, como arañazos de tinta de bolígrafos y zapatos, se recomienda el uso de alcohol.



Nunca utilice disolventes, materiales muy ácidos y/o muy alcalinos, como sosa cáustica, ácido clorhídrico, diluyentes, MEK, acetona... para limpiar, ya que pueden dañar el revestimiento. No utilice productos en polvo o pasta son abrasivos y pueden dañar la superficie del revestimiento.

ALMACENAMIENTO



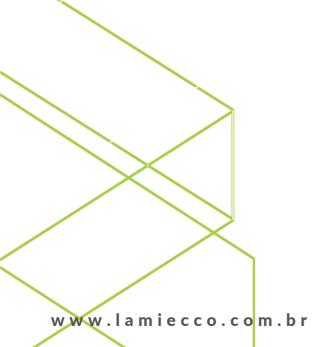
Mantener en un lugar seco y limpio, libre de exposición solar, mal tiempo y/o exceso de calor. Mantenga la bobina almacenada verticalmente (vertical).



Aplicación exclusiva para ambientes interiores sin exposición solar.

Incumplimiento de las pautas descritas en este manual la instalación anulará la garantía del revestimiento LAMIECCO.







Rua Souza Lobo, 625/01 bairro Centro - Montauri - RS CEP: 99255.000

Fone +55 54 3319.1218